

DATOS DEL PID DE LA MAQUINA 1806

	PID DEL EXTRUSOR ESPUMA						
	P GAIN	I 1/SEC	D SEC	COOL %	PROC LO	PROC HI	DEV ALARM
ZONA 2	8	0.052	0	1	O	300	5
ZONA 3	6.9	0.013	0.5	2	O	300	5
ZONA 4	2.2	0.008	0	2	O	300	5
ZONA 5	4.2	0.001	0.5	2	O	300	5
ZONA 6	3.8	0.014	0.5	2	O	300	5

	PID DEL EXTRUSOR SOLIDO						
	P GAIN	I 1/SEG	D SEC	COOL %	PROC LO	PROC HI	DEV ALARM
ZONA 1	0	0	0	1.2	O	300	5
ZONA 2	0	0	0	1	O	300	5
ZONA 3	0	0	0	1	O	300	5

	PID DE TEMPERATURA DE DADOS						
	P GAIN	I 1/SEC	D SEC	COOL %	PROC LO	PROC HI	DEV ALARM
MORDAZA HORIZONTAL	9	0.05	0	1	O	300	5
BRIDA HORIZONTAL	8	0.001	0	1	O	300	5
CABEZAL	9	0.001	0	1	O	300	5
DADO	9	0.001	0	1	O	300	5
BRIDA VERTICAL	8	0.001	0	1	O	300	5
CUELLO VERTICAL	8	0.001	0	1	O	300	5

NOTA: El **SETPOINT** son las temperaturas del extrusor espuma, solido y temperaturas de dados y depende del proceso que ustedes manejen. **Estos setpoints se encuentran en las hojas de proceso que tiene el operador.**